



(43) 国際公開日
2006年3月16日 (16.03.2006)

PCT

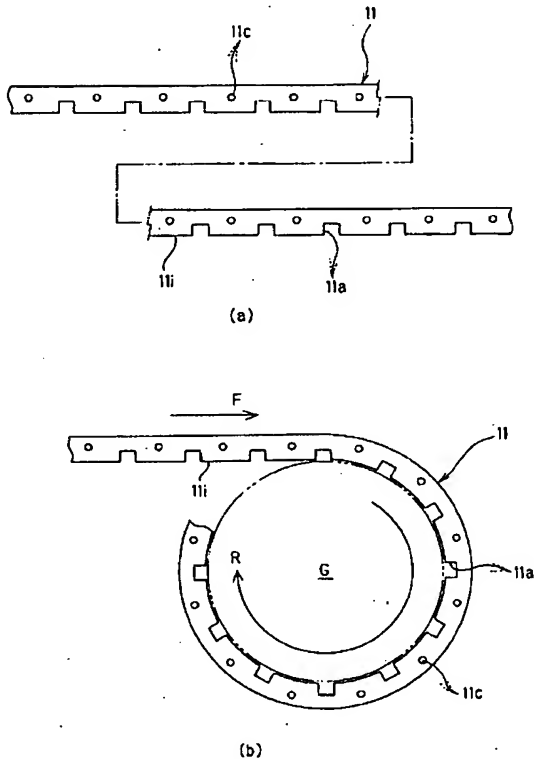
(10) 国際公開番号
WO 2006/028179 A1

- (51) 国際特許分類:
H02K 15/02 (2006.01) H02K 1/18 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/016531
- (22) 国際出願日: 2005年9月8日 (08.09.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-262541 2004年9月9日 (09.09.2004) JP
特願2004-311198 2004年10月26日 (26.10.2004) JP
特願2004-325201 2004年11月9日 (09.11.2004) JP
特願2004-340510 2004年11月25日 (25.11.2004) JP
特願2004-340511 2004年11月25日 (25.11.2004) JP
特願2004-349848 2004年12月2日 (02.12.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社三井ハイテック (MITSUI HIGH-TEC, INC.) [JP/JP]; 〒8068588 福岡県北九州市八幡西区小嶺2丁目10-1 Fukuoka (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 三井孝昭 (MITSUI, Yoshiaki). 藤田 勝房 (FUJITA, Katsufusa).
- (74) 代理人: 内藤 照雄, 外 (NAITO, Teruo et al); 〒1076012 東京都港区赤坂一丁目12番32号 アーク森ビル 1.2階 信栄特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU,

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING LAMINATED CORE

(54) 発明の名称: 積層鉄心の製造方法



(57) Abstract: A method for manufacturing a laminated core comprising a step of punching a metal plate to form a stripe yoke core piece having a shape like a linearly developed yoke of a laminated core and having a coupling recess at the peripheral edge corresponding to the inner circumference, a step of winding and laminating the stripe yoke core pieces spirally and caulking them to form a yoke laminate, a step of punching a metal plate to form a pole core piece having a coupling protrusion at the root end, a step of laminating a predetermined number of pole core pieces and caulking them to form a magnetic pole laminate, and a step of winding a wire on the magnetic pole laminate, then fitting the coupling protrusion in the coupling recess, and thus coupling the yoke laminate and the magnetic pole laminate.

(57) 要約: 本発明に関わる積層固定子鉄心の製造方法は、積層固定子鉄心のヨークを直線状に展開した形状を呈し、かつ内周相当側縁に連結凹部を有する帯状ヨーク鉄心片として金属板から打抜き形成する工程と、帯状ヨーク鉄心片を螺旋状に巻回して積層し、かつ互いカシメ結合してヨーク積層体を形成する工程と、基端に連結凸部を有する磁極鉄心片を金属板から打抜き形成する工程と、磁極鉄心片を所定枚数積層し、かつ互いカシメ結合して磁極積層体を形成する工程と、磁極積層体に巻線を施したのち、連結凹部に連結凸部を嵌め入れてヨーク積層体と磁極積層体とを互いに連結する工程とを含んで成る。